



Protector de Motor Supervisor

► Descripción General

El Protector de Motor Supervisor, es el resultado de años de experiencia en el desarrollo de protectores de motor inteligentes, en este avanzado sistema incorporamos los últimos adelantos en tecnología electrónica y sensores integrados, la original combinación de los mismos nos permite ofrecer un sistema de alta precisión con múltiples funciones y prestaciones incomparables.

Este equipo es el indicado para quienes necesitan el mejor y más completo sistema de protección y prevención de fallas y que quieran contar con Medición digital e información registrada en tiempo real.

Recomendado para proteger motores de vehículos y maquinaria con altas exigencias y múltiples operadores.

► Funciones

Protección de motor

- Alta temperatura
- Baja temperatura
- Baja presión de aceite
- Falta de líquido refrigerante
- Sistema eléctrico

Medición digital

- Temperatura
- Presión de aceite
- Voltaje de batería
- Nivel de líquido
- Horas de uso

Información

- Fallas producidas
- Datos programados
- Fecha y hora

Seguridad

- Programación protegida
- Bloqueo de motor
- Código de usuario
- Registro de fallas

Especificaciones

Protección por alta temperatura	70 – 150°C programable
Protección por baja presión	4 – 29 Psi programable
Protección por falta liquido Refrig.	1 – 19 nivel sens. programable
Aviso falla sistema eléctrico	11/16V (12V) 22/31V (24V)
Aviso por baja temperatura	0°C o menor
Medición de temperatura	0 – 160°C 2% +- 1 dígito
Medición de presión	0 – 150 Psi 2% +- 1 dígito
Medición de Voltaje	0 – 32 Vcc 1% +- 0,1 dígito
Medición nivel de liquido	indicación de bajo nivel
Contador de Horas	0 – 99999Hs
Código de usuario	5 dígitos programable por usuario
Código de programación	5 dígitos programado de fábrica
Identificación por patente	7 dígitos alfanuméricos programable
Capacidad memoria	40 fallas, tipo N° min. hs. día mes año
Display	LCD Azul 2x8 caracteres
Teclado	3 teclas transiluminadas Azul
Alarma sonora	80 db a 1 Mtr.
Retardo de corte	2 – 30 Seg. Programable
Salida de corte	contacto NC 7Acc Máx.
Alimentación	9 – 32 Vcc
Dimensiones	36alt 99anch 65prof MM



Protector de Motor Supervisor

► Características

Protección por alta temperatura tapa cilindros
Protección por muy baja temperatura de motor
Protección por baja presión de aceite de motor
Protección por falta de líquido refrigerante
Aviso por fallas del sistema eléctrico

Indicación digital de temperatura
Indicación digital de presión de aceite
Indicación digital de voltaje de la batería
Indicación bajo nivel de líquido refrigerante
Contador digital de horas

Indicación de fecha y hora actual

Registro de fallas en tiempo real
Registro de desconexión y conexión del equipo

Bloqueo de arranque de motor codificado
Lectura de fallas producidas
Lectura de parámetros programados
Programación opciones usuarios con código de acceso
Programación de parámetros con código de acceso

Auto chequeo del equipo, sensores y conexionado

Sensor de temperatura electrónico, superficial (no perforante)
Sensor de presión electrónico integrado
Sensor de líquido refrigerante capacitivo

Montaje del equipo en panel o con soporte

Frente de poliéster estanco